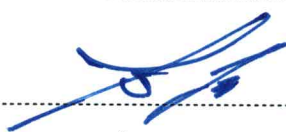




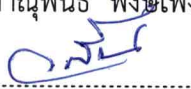
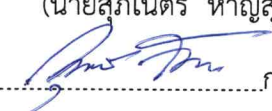
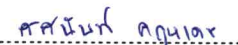


รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะวัสดุครุภัณฑ์ประเภทเครื่องมือการเกษตร  
เครื่องยนต์ดีเซลสูบเดียวพร้อมปั้มน้ำแบบหอยโข่งขนาด 3 นิ้ว

1. ชื่อ : เครื่องยนต์ดีเซลสูบเดียวพร้อมปั้มน้ำแบบหอยโข่งขนาด 3 นิ้ว
2. ลักษณะเฉพาะ :
  - 2.1 เครื่องยนต์ดีเซลสูบเดียว ขนาดไม่น้อยกว่า 12 แรงม้า สตาร์ทโดยใช้มือหมุน
  - 2.2 เครื่องยนต์ระบายความร้อนด้วยน้ำแบบรังผึ้ง มีที่ครอบสายพานป้องกันอันตราย
  - 2.3 ปั้มน้ำแบบหอยโข่ง ขนาดท่อดูด-ส่ง ไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว
  - 2.4 มีท่อดูดขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า 6 เมตร พร้อมหัวกระโหลก เข็มขัดรัดสาย และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ได้มาตรฐาน
  - 2.5 ติดตั้งบนแท่นเหล็กที่มีความแข็งแรง ทนทาน มีล้อไม่น้อยกว่า 2 ล้อหุ้มด้วยยางขนาด 14 นิ้ว สามารถเคลื่อนย้ายได้โดยต่อพ่วงท้ายรถแทรกเตอร์
  - 2.6 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับ และจำหน่ายแพร่หลายในท้องตลาด
3. ข้อกำหนดอื่นๆ :
  - 3.1 ต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
  - 3.2 สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี มีคู่มือการใช้และคู่มือรายการอะไหล่ให้อย่างน้อย 1 ชุด
  - 3.3 ต้องมีใบรับรองการให้บริการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษา พร้อมบริการโดยไม่คิดมูลค่า เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันส่งมอบ
4. กำหนดส่งมอบ และตรวจสอบเป็นที่เรียบร้อยที่หน่วยงานจัดซื้อ หรือหน่วยงานที่กรมปศุสัตว์กำหนด

.....

|   |   |
|---|---|
|  | ประธานกรรมการ   |
| (นายไสว นามคุณ)   |   |
|  |   |
| กรรมการ   | กรรมการ   |
| (นายรัชพล หลิมวัฒนา)  | (นายเกียรติศักดิ์ กล้าเอม)  |
|  |  |
| กรรมการ   | กรรมการ   |
| (นายกษณพันธ์ พงษ์เพ็ง)  | (นายสุกนเตร หาญสุริย์)  |
|  |   |
| กรรมการ   | กรรมการและเลขานุการ   |
| (นายวสัน รุจิมิตร)  | (นายกุลภัทร์ โพธิกนิษฐ)   |
|  | กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ  |
| (นางสาวศศนันท์ คฤหเดช)  |   |